

## ENGLISH

**MD** Medical Device

### INTENDED USE

The device is intended as a connection component of a prosthetic system that replaces a missing lower limb.  
Suitability of the device for the prosthesis and the patient must be evaluated by a healthcare professional.  
The device must be fitted and adjusted by a healthcare professional.

Indications For Use and Target Patient Population  
• Lower limb amputation and/or congenital deficiency  
• No known contraindications

The weight limit for the device is 45 kg.

The device is for high impact use, e.g., walking and occasional running.

### GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

The healthcare professional should inform the patient about everything in this document that is required for safe use of this device.

**Warning:** If there is a change or loss in device functionality, or if the device shows signs of damage or wear hindering its normal functions, the patient should stop using the device and contact a healthcare professional.

**Warning:** Only use OSSUR replacement parts for the device for ensured durability. The device is for single patient use.

### ASSEMBLY INSTRUCTIONS

#### Components:

- Aluminum 4-Hole 774 (3)
- Screws M5x16
- Silicone Seal (5)

Note: Use with L-780000 Fabrication Tooling Kit (reusable)

Note: When fabrication is complete, insert the following locking component (include Fabrication Ring needed in the fabrication process)  
– L-721000 Icelock ratchet 721

#### Lamination Instructions:

1. Flatten distal end of Plaster Cast (8) to center Steel Guide (6).
2. Attach with double-sided tape or two nails maintaining original pin alignment.
3. Apply inner PVA bag and tie it around "neck" of Steel Guide (6).
4. Trim bag around string and place Silicone Seal (5) over "neck" of Steel Guide (6), onto PVA bag.
5. Screw 4-Hole Adapter (3) onto Lock Dummy (4).
6. Choose appropriate length of Release Dummy (7) and screw it firmly into Lock Dummy (4).
7. Screw Pin Dummy Bolt (2) into shorter Pin Dummy (1) making sure that hexagon hole on Pin Dummy Bolt stays visible.
8. Place the components onto Steel Guide (6) and secure them with Pin Dummy and Bolt (1;2) (make sure that O-ring on top of Lock Dummy is in place).
- Note:** Be sure to tighten (1-2 Nm) so that resin cannot leak in between components.
9. Apply release agent to components (A) to enable easy removal after lamination (I-400300 Silicone Adhesive is recommended).
10. Apply clay into hexagon hole on Release Dummy (7) and through hole on Pin Dummy (C).
11. Tie-up material into groove on 4-Hole Adapter (3) and over components.
- Warning:** Tie at least two layers of fibers in groove and over the distal part of adapter.
12. Apply outer PVA bag and pour resin.
13. When curing has finished, grind down to Release Dummy (7) and remove.
14. Remove socket from plaster cast.
15. Remove Bolt (2) in Pin Dummy (1) from inside of socket.
16. Remove Steel Guide (6) and Silicone Seal (5).
17. Use Hex Driver (9) and socket wrench to release Lock Dummy (4).
18. Remove Pin Dummy (1).
19. Grind down to spacers on 4-Hole Adapter (3) and remove all four silicone sealings.

**Warning:** Do not grind any further since that reduces strength of connection between socket and adapter. Insert appropriate locking component according to instructions enclosed.

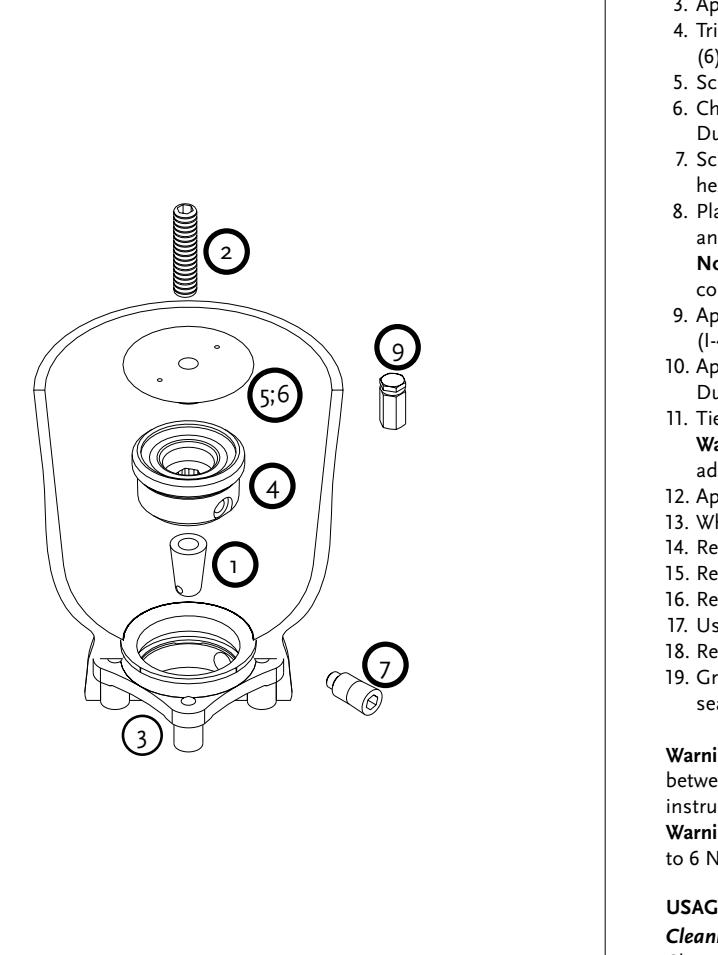
**Warning:** For secure fastening use medium strength threadlocker and torque twice to 6 Nm.

### USAGE

Cleaning and care  
Clean with a damp cloth and a mild soap. Dry with a cloth after cleaning.

### Environmental Conditions

The device is Weatherproof.  
A Weatherproof device can be used in a wet or humid environment and can tolerate being splashed by fresh water (e.g., rain), no submersion is allowed.  
No contact with salt water or chlorinated water is allowed.



Dry with a cloth after contact with fresh water or humidity.  
Clean with fresh water in case of accidental exposure to other liquids, chemicals, sand, dust, or dirt and dry with a cloth.

### MAINTENANCE

The device and the overall prosthesis should be examined by a healthcare professional. Interval should be determined based on patient activity.

### REPORT OF SERIOUS INCIDENT

Any serious incident in relation to the device must be reported to the manufacturer and relevant authorities.

### DISPOSAL

The device and packaging must be disposed of in accordance with respective local or national environmental regulations.

### LIABILITY

OSSUR does not assume liability for the following:

- Device not maintained as instructed by the instructions for use.
- Device assembled with components from other manufacturers.
- Device used outside of recommended use condition, application, or environment.

### Compliance

This device has been tested according to ISO 10328 standard to three million load cycles.

Depending on patient activity, this may correspond to 3-5 years of use.

**ISO 10328 - P3 - 45 kg \*)**

\* Body mass limit not to be exceeded!

For specific conditions and limitations of use see manufacturer's written instructions on intended use!

### ČEŠTINA

**MD** Zdravotnický prostředek

### URČENÉ POUŽITÍ

Tento prostředek slouží jako spojovací prvek protetického systému, který nahrazuje dolní končetinu.

Vhodnost tohoto prostředku pro danou protézu a daného pacienta musí posoudit sám pacient.

Nasazení a seřízení tohoto prostředku musí provést zdravotnický odborník.

**Note:** Po dokončení výroby je nutné zajistit středně pevný prostředek na zajištění závitů a dvakrát aplikovaným momentem 6 Nm.

**Pokyny pro laminaci:**

1. Flaten distal end of Plaster Cast (8) to center Steel Guide (6).
2. Attach with double-sided tape or two nails maintaining original pin alignment.
3. Apply inner PVA bag and tie it around "neck" of Steel Guide (6).
4. Trim bag around string and place Silicone Seal (5) over "neck" of Steel Guide (6), onto PVA bag.
5. Screw 4-Hole Adapter (3) onto Lock Dummy (4).
6. Choose appropriate length of Release Dummy (7) and screw it firmly into Lock Dummy (4).
7. Screw Pin Dummy Bolt (2) into shorter Pin Dummy (1) making sure that hexagon hole on Pin Dummy Bolt stays visible.
8. Place the components onto Steel Guide (6) and secure them with Pin Dummy and Bolt (1;2) (make sure that O-ring on top of Lock Dummy is in place).

**Note:** Be sure to tighten (1-2 Nm) so that resin cannot leak in between components.

9. Apply release agent to components (A) to enable easy removal after lamination (I-400300 Silicone Adhesive is recommended).

10. Apply clay into hexagon hole on Release Dummy (7) and through hole on Pin Dummy (C).

11. Tie-up material into groove on 4-Hole Adapter (3) and over components.

**Warning:** Tie at least two layers of fibers in groove and over the distal part of adapter.

12. Apply outer PVA bag and pour resin.

13. When curing has finished, grind down to Release Dummy (7) and remove.

14. Remove socket from plaster cast.

15. Remove Bolt (2) in Pin Dummy (1) from inside of socket.

16. Remove Steel Guide (6) and Silicone Seal (5).

17. Use Hex Driver (9) and socket wrench to release Lock Dummy (4).

18. Remove Pin Dummy (1).

19. Grind down to spacers on 4-Hole Adapter (3) and remove all four silicone sealings.

**Warning:** Do not grind any further since that reduces strength of connection between socket and adapter. Insert appropriate locking component according to instructions enclosed.

**Warning:** For secure fastening use medium strength threadlocker and torque twice to 6 Nm.

### USAGE

Cleaning and care

Clean with a damp cloth and a mild soap. Dry with a cloth after cleaning.

### Environmental Conditions

The device is Weatherproof.  
A Weatherproof device can be used in a wet or humid environment and can tolerate being splashed by fresh water (e.g., rain), no submersion is allowed.  
No contact with salt water or chlorinated water is allowed.

Dry with a cloth after contact with fresh water or humidity.  
Clean with fresh water in case of accidental exposure to other liquids, chemicals, sand, dust, or dirt and dry with a cloth.

### MAINTENANCE

The device and the overall prosthesis should be examined by a healthcare professional. Interval should be determined based on patient activity.

### REPORT OF SERIOUS INCIDENT

Any serious incident in relation to the device must be reported to the manufacturer and relevant authorities.

### DISPOSAL

The device and packaging must be disposed of in accordance with respective local or national environmental regulations.

### LIABILITY

OSSUR does not assume liability for the following:

- Device not maintained as instructed by the instructions for use.
- Device assembled with components from other manufacturers.
- Device used outside of recommended use condition, application, or environment.

### Compliance

This device has been tested according to ISO 10328 standard to three million load cycles.

Depending on patient activity, this may correspond to 3-5 years of use.

**ISO 10328 - P3 - 45 kg \*)**

\* Body mass limit not to be exceeded!

For specific conditions and limitations of use see manufacturer's written instructions on intended use!

### SLOVENČINA

**MD** Zdravotnícka pomôcka

### ÚČEL POUŽITIA

Táto pomôcka je odolná voči poveternostnému vplyvom.

Umiestnite komponenty na ocelové vodítko (6) a zajistite je pomocou makety čepu (1). Priebežne udržávajte maketu čepu (1) na vrchní časti makety zámku.

**Poznámka:** Nezapomeňte utáhnúť momentom (1-2 Nm). Zabráňte tak úniku pryskyrie medzi maketou čepu (1) a zámkom.

Styk so slanou alebo chlorovanou vodou je neprípustný.

Aplikujte na komponenty (A) prostredok pre uvolnenie, aby ste po laminaci mohli snázie výjmut (doporučuje sa silikonový tmel I-400300).

10. Aplikujte do šestihranového otvoru v makete (B) a do otvoru v makete čepu (1).

11. Uvažte významný materiál uvnitri drážky na 4 otvorením adaptéra (3) a prieskum komponenty.

12. Aplikujte vnútorným PVA foliu a naliйте pryskyri.

13. Po dokončení procesu tvrdnutia broušením odeberte materiál v oblasti makety uvolnení (8) a odstraňte jej.

14. Vyjmajte ľúžku ze sádrového odliatu (1).

15. Z vnútnej strany ľúžky vyrobte skrutku (2) nachádzajúcu sa v makete čepu (1).

16. Vyjmajte ocelové vodítko (6) a silikonové těsnění (5).

17. Pomocí šestihranového kľúča (9) a kľúča pre ľúžku uvoľnite maketu zámku (4).

18. Vyjmajte maketu čepu (1).

19. Broušením odeberte materiál v oblasti distančních podložiek a vymiňte všechna silikonová těsnění.

**Upozornenie:** Pri broušení neodberajte viac ako 0,5 mm.

20. Vymiňte maketu čepu (1) zo skrutky (2) a odstraňte ju.

**Poznámka:** Používajte výrobkovú súpravu L-780000 (opäťovne).

**Poznámka:** Používajte výrobkovú súpravu L-721000 (opäťovne).

<

18. Uklonite probni dio zatika (I).  
 19. Izbrusite do odstojnika na adapteru s 4 rupe (3) i uklonite sve četiri silikonske brtve.

**Upozorenje:** Nemojte brusiti dalje jer se na taj način oslabljuje spoj između ležišta i adaptera. Umetnute odgovarajuću komponentu za blokiranje prema priloženom uputama.

**Upozorenje:** za sigurno pričvršćivanje upotrijebite sredstvo za blokadu navoja sredne crvotice i zategnite dvaput na zatezni moment 6 Nm.

**UPOTREBA**

**Čišćenje i njega**  
 Očistite vlažnom krpom i blagim sapunom. Nakon čišćenja osušite krpom.

**Uvjeti i okruženje**  
 Proizvod je otporan na vremenske uvjete.  
 Proizvod otporan na vremenske uvjete može se upotrebljavati u mokrom ili vlažnom okruženju i može podnijeti prskanje slatkom vodom (npr. kišom), no nije dopušteno uranjanje.  
 Nije dopušten kontakt sa slanom ni kloriranim vodom.  
 Osušite krpom nakon kontakta sa slatkom vodom ili vlagom.  
 Očistite običnom vodom u slučaju slučajnog izlaganja drugim tekućinama, kemikalijama, pjesku, prašini ili nečistoći i osušite krpom.

**ODRŽAVANJE**  
 Proizvod i cjelokupnu protezu treba bi pregledati zdravstveni djelatnik. Interval treba odrediti na temelju aktivnosti pacijenta.

**PRIJAVA OBZILJNOG INCIDENTA**  
 Svaki ozbiljni incident u vezi s proizvodom mora se prijaviti proizvodaču i nadležnim tijelima.

**ZBRINJAVANJE**  
 Proizvod i pakiranje moraju se zbrinuti u skladu s odgovarajućim lokalnim ili nacionalnim propisima za zaštitu okoliša.

**ODGOVORNOST**  
 Tvrđka Össur ne prevzima odgovornost za sljedeće:  
 • Neodržavanje proizvoda u skladu s uputama za upotrebu.  
 • Sastavljanje proizvoda s komponentama drugih proizvoda.  
 • Upotreba proizvoda izvan preporučenih uvjeta, namjene i okruženja za upotrebu.

**Sukladnost**  
 Proizvod je testiran u skladu sa standardom ISO 10328 za tri milijuna ciklusa opterećenja.  
 Ovisno o aktivnosti pacijenta, to može odgovoriti razdoblju od 3 – 5 godina uporabe.

**ISO 10328 - P3 - 45 kg \*)**

\* Ne smije se prekoraciti ograničenje tjelesne mase!

Za posebne uvjete i ograničenja upotrebe pogledajte pisanu uputu proizvođača o njeni.

**MAGYAR**  
**MD** Gyógyászati segédeszköz

**RENDELTELESSZERÜ HASZNÁLAT**  
 Az eszköz egy olyan protézisrendszer csatlakoztatőelemeként használható, amely pótolja a hárító alsó végtagot.  
 Az eszköz protézisekkel és beteghez való megfelelőséget egy egészséggű szakembernek kell értékelnie.  
 Az eszköz egészséggű szakembernek kell felszerelnie és beállítania.

Felhasználási javallatok és tervezett betegcsoport  
 • Az alsó végtag amputációja és/vagy veleszületett végtaghiány  
 • Nincs ismert elenyjavallat  
 Az eszköz súlykorlátja 45 kg.  
 Az eszköz nagy aktivitási szintű használatra, vagyis sétára és alkalmankénti futásra szolgál.

**ÁLTALÁNOS BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK**  
 Az egészséggű szakembernek tájékoztatnia kell a beteget a dokumentumban szereplő minden olyan tudnivalóról, ami az eszköz biztonságos használatához szükséges.  
**Figyelem:** Ha az eszköz működése megy változik vagy megszűnik, vagy ha az eszközön olyan kár vagy kopás keletkezett, ami akadályozza a normál használatot, a beteg ne használja tovább azt, és keressen fel egy egészséggű szakembert.  
**Figyelem:** Az eszköz tartossága érdékelben csak Össur protéziskeket használjon Az eszköz egyetlen beteg általi használatra készült.

**ÖSSZESZERELÉSI UTASÍTÁSOK**  
**Komponensek:**  
 – 4 furatú alumínium 774 (3)  
 – M5x16-os csavarok  
 – Szilikon tömítés (5)

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**Laminálási utasítások:**  
 1. A gipszontípus (8) disztális végett simítás az acél vezetőelem (6) közeléhez.  
 2. Rögzítse kétoldalas ragasztószalaggal vagy két szöggel, megtartva a csap eredeti beállítását.  
 3. Helyezzen fel belső PVA-fóliát, majd kösse az acél vezetőelem (6) „nyaka” köré.  
 4. Vágja körbe a fóliát a madzag körül, majd helyezze a szilikon tömítést (5) az acél vezetőelem (6) „nyakára” a PVA-fólián.  
 5. Csatvarja rá a 4 furatú adapter (3) a reteszmodellre (4).  
 6. Válassza meg a kioldómódot (7) megfelelő hosszúságát, majd csavarja rá szorosan a reteszmodellt (4).  
 7. Csatvarja rá a tűmodell csavarját (2) a rövidebb tűmodellre (1), úgyelje arra, hogy a tűmodell csavarjának hatszögletű furata látható maradjon.  
 8. Helyezze az alkatrészeket az acél vezetőelemre (6), és rögzítse öket a tűmodellrel és a csavarral (1; 2) (gyöződjön meg arról, hogy a reteszmodell tetején található Seeger-gyűrű a helyén van).  
**Megjegyzés:** Ne felejtse el megfűzni (1–2 Nm-rel), különben a gyanta beszivárog az alkatrészek köze.  
 9. Vigyen fel tapadásától anyagot az alkatrészekre (A) a laminálás utáni környű eltávolítás érédkébe (L-400300 szilikonragasztó használata ajánlott).  
 10. Tegyen agyagot a kioldómóddal (B) hatszögletű furatára a tűmodell (C) furatán keresztül.  
 11. Rögzítse a réteganyagot a 4 furatú adapter (3) hornyába, az alkatrészek felett.  
**Figyelem:** Legalább két réteg szalat kössön a hornyába és az adapter disztális részére.  
 12. Vigye fel a különböző PVA-fóliát, majd öntsön rá gyantát.  
 13. A száradást követően csiszolja le a gyantát, hogy a kioldómódot (7) szabadabb váljon. Ezután tűvel törlje el.  
 14. Vigye ki a protézistőkötőt a gipszből.  
 15. Távolítsa el a tűmodell (1) csavarját (2) a protézistőkötőtől.  
 16. Távolítsa el az acél vezetőelemet (6) és a szilikon tömítést (5).  
 17. Irbuszkulcs (9) és dugókulcs használataval oldja ki a reteszmodellt (4).  
 18. Távolítsa el a tűmodell (1).  
 19. Csiszolja le a 4 furatú adaptert (3) a tűtartóig, majd távolítsa el mind a négy szilikon tömítést.

**Figyelem:** Ne csiszoljon tovább, mivel az csökkeneti a protézistőkötő és az adapter közötti kapcsolat belső részét. Helyezzen be megfelelő reteszélő elemet a mellékelt utasításoknak megfelelően.  
**Figyelem:** A biztonságos rögzítéshez használjon közepeket erősséggű menetrögzítőt, és készír húzza meg 6 Nm nyomatékkal.

**HASZNÁLAT**  
**Tisztítás és ápolás**  
 A tisztításhoz használjon enyhé szappanos vízzel meg nedvesített törlőkendőt. A tisztítást követően törlje szárazra egy törlőkendővel.

**Környezeti feltételek**  
 Az eszköz időjárásálló.  
 Az időjárásálló eszköz nedves vagy párás környezetben is használható, és elviseli az édesvíz (pl. eső) ráfordításának hatását, de vizbe meriten tilos. Sós vagy klórzott vízzel nem érintkezhet.  
 Édesvízzel vagy nedvességgel való érintkezés után egy törlőkendővel törölje szárazra. Édesvízzel tisztítása meg, ha véletlenül más folyadékoknak, vegyi anyagoknak, homoknak, pornak vagy szennyeződéseklett kitéve, és törlőkendővel törölje szárazra.

**KARBANTARTÁS**  
 Az eszköz és a teljes protézist meg kell vizsgálni egy egészséggű szakemberrel. Ennek gyakoriságát a beteg aktivitási alapján kell meghatározni.

**HULLADÉKKEZELÉS**  
 A termék és a csomagolás hulladékkezelését a vonatkozó helyi vagy nemzeti környezetvédelmi előírásoknak megfelelően kell elvégezni.

**ISO 10328 - P3 - 45 kg \*)**

\* Ne smije se prekoraciti ogranicenje tjelesne mase!

Za posebne uvjete i ogranicenja upotrebe pogledajte pisane upute proizvođača o njeni.

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártási folyamat során)  
 – L-721000 Icelock Ratchet 721 racsni

**FELELŐSSÉG**  
 Az Össur nem vállal felelősséget a következő esetekben:  
 • Ha nem végezik el az eszközön a használati útmutatóban ismertetett karbantartást.  
 • Ha az eszközöt más gyártóktól származó alkatrészekkel szerelik össze.  
 • Ha az eszköz nem az ajánlott körülmenyek között, megfelelő környezetben vagy módon használja.

**Megjegyzés:** Az L-780000 gyártási szerszámkészletelet (többször használatos) használja.

**Megjegyzés:** Amikor a gyártás befejeződött, helyezze be az alábbi reteszélélemet (a mellékelt gyártástelepre szükség van a gyártá