

Scan-Anleitung

Für MCPDriver und ThumbDriver

Akzeptierte Dateiformate: PLY, STL, OBJ, MF | **Oberflächenauflösung von ca. 1 mm**

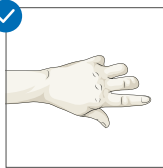
Anforderungen an die Scanqualität

Bitte stelle sicher, dass der Scanner auf die höchstmögliche Auflösung eingestellt ist, um maximale Details zu erfassen. Die Anzahl der Dreiecke lässt sich häufig direkt aus den Scandaten ablesen. Falls nicht, kann zur Überprüfung eine 3D-Viewer-Software verwendet werden.

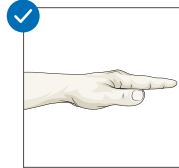
Für einen erfolgreichen Bestellprozess sind mindestens DREI qualitativ hochwertige Scans erforderlich:

Zwei Scans mit neutralem Handgelenk und entspannten Fingern

Neutral: ✓



Dorsalansicht

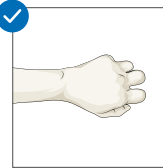


Seitenansicht

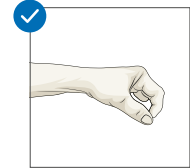
Neutrale Handgelenkposition und gebeugte Finger:

Ein Scan mit neutralem Handgelenk und leicht gebeugten Fingern (10–30°)

✓



Dorsalansicht



Seitenansicht

Beispiele für VERWENDBARE Scans:

- ✓ Das vollständige Residuum ist im Scan enthalten
- ✓ Keine Überlappungen oder großen Lücken im Scan
- ✓ Kleine Löcher im Bereich der Handfläche (palmar) sind zulässig

✓



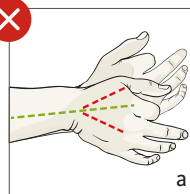
✓



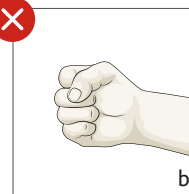
Hand- und Handgelenkpositionen, die vermieden werden müssen:

- a) Ulnare und radiale Abweichung im Handgelenk
- b) Fest geschlossene Faust, bei der der Daumen die Finger überdeckt
- c) Der Daumen oder das Daumen-Residuum muss auf der dorsalen Ansicht des Scans sichtbar sein

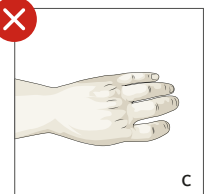
✗



✗



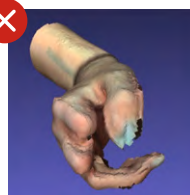
✗



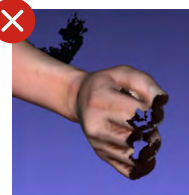
Beispiele für NICHT VERWENDBARE Scans:

- ✗ Unvollständiger Scan
- ✗ Risse oder Überlappungen in der Scan-Datei
- ✗ Große Löcher, insbesondere am distalen Ende des Residuums
- ✗ Verzerrte Strukturen

✗



✗



✗

